

Création de Défauts Naturels sur Pièces Clients pour Contrôle Non Destructif par Magnétoscopie et Ressuage

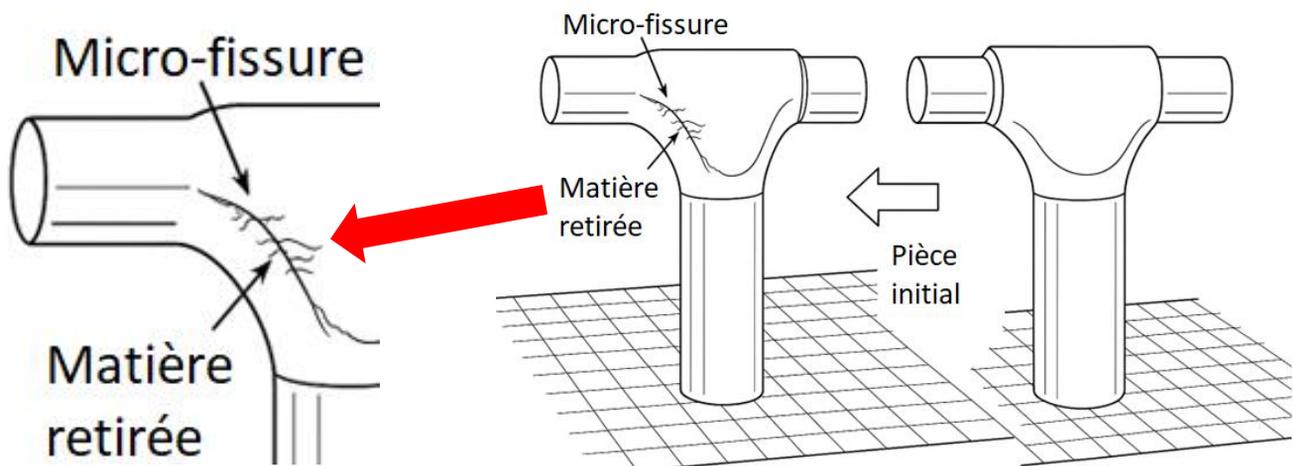
1. L'objectif est de simuler des défauts sur des pièces saines afin d'évaluer la capacité de détection de la méthode de Contrôle Non Destructif (CND) par magnétoscopie.

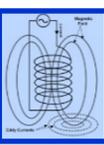
2. Matériaux Concernés :

- Acier ferromagnétique (caractéristique nécessaire pour la magnétoscopie), aciers inoxydables.
- Pièces homogènes et saines avant l'introduction des défauts artificiels.



3. Principe de la Création de Défauts : La méthode employée repose sur l'utilisation d'un soudage localisé avec enlèvement de matière préalable pour générer une fissuration naturelle représentative de défaut rencontré dans la réalité : fissure de fatigue, crique, ect.





4. Avantages de la Méthode

- Permet de vérifier la capacité de détection du contrôle par magnétoscopie.
- Offre un moyen de calibration pour les inspections CND.
- Reproductibilité des tests avec des défauts maîtrisés.

5. Exemples de Défauts Détectables par la magnétoscopie sur pièces clients

