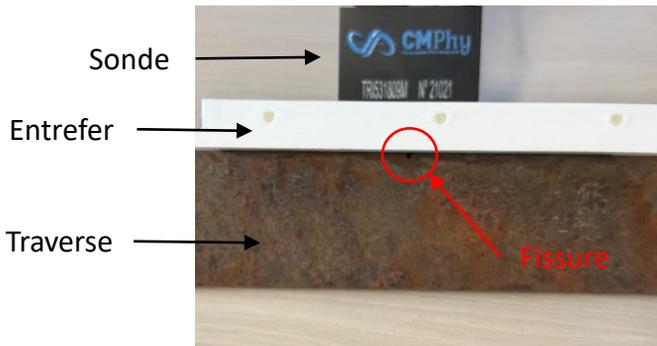


Sonde Courants de Foucault Guidés Basse Fréquence avec saturation magnétique : Détection à Distance de Fissure sur Acier Ferromagnétique avec Entrefer 15 mm - $\mu > 1000$



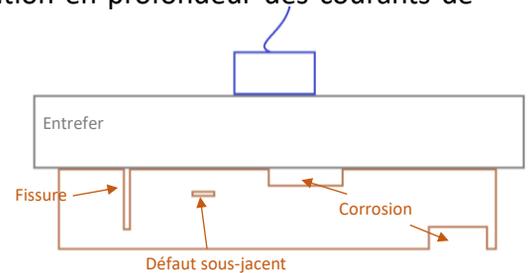
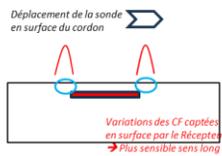
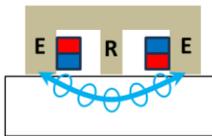
Traverse ferromagnétique comportant une fissure entaillée électro-érodée de 4 mm de profondeur.



Ce type de sonde fonctionne selon les principes suivants :

- Courants de Foucault basse fréquence (0.1 à 10 kHz) guidés en profondeur dans la pièce selon la direction du défilement.
- Source d'aimantation continu pour permettre la pénétration en profondeur des courants de Foucault.

- Matériau magnétique à forte perméabilité magnétique AC → Guide les CF
- Source d'aimantation continu → Permet pénétration CF dans l'épaisseur sur acier Fe-C

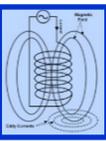


→ Utilisation sur Acier Ferromagnétique principalement et cordon Inox Ferritique (détection 0-7mm) :

- Si μ (**perméabilité magnétique**) est élevée, alors la détection est surfacique, car la pénétration du champ magnétique est plus difficile dans ces matériaux.
- Bonne détection sur acier inox ferritique, en raison de la faible μ , ce qui permet une détection en profondeur.



- Longueur : 6,5cm
- Largeur : 3cm
- Epaisseur : 5cm
- Poids : 300g



EMC – Console Multiphysiques pour le CND

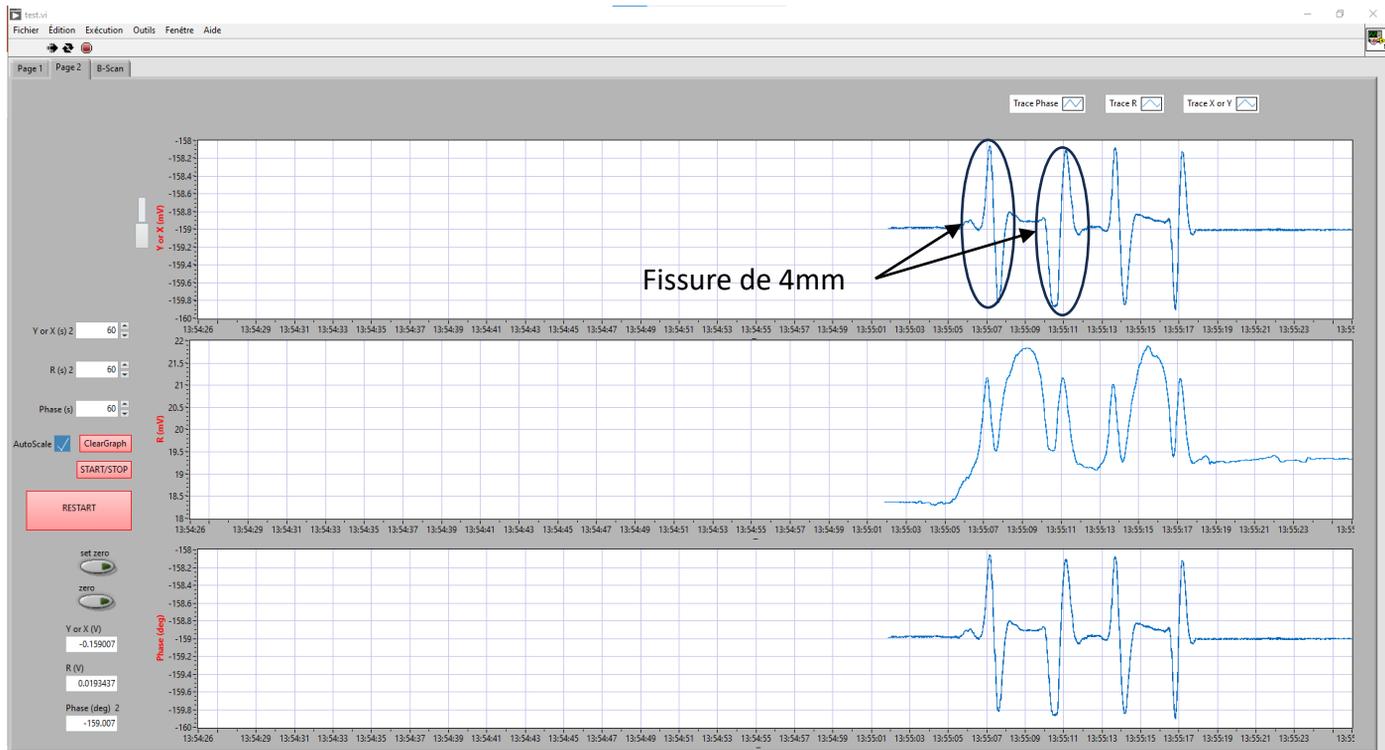
Caractéristiques principales :

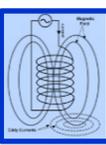
- Mesure rapide et faible niveau de bruit de courant et de tension : 20fA et 2,5nV /V(Hz)
- Quelques Hz à 5 MHz.
- Tension d'excitation réglable de 0 à 10 V

- Dimensions 28,3x23,2x10,2cm
- Poids 3,8 kg

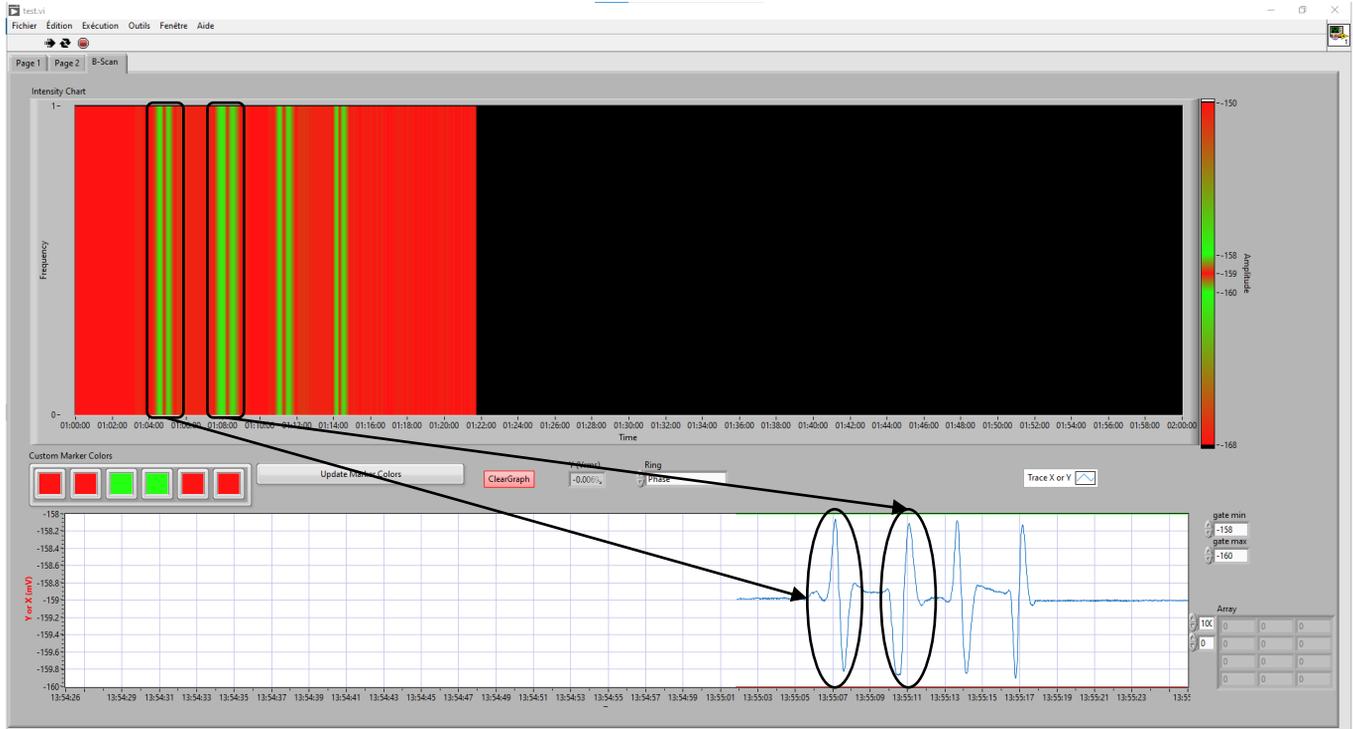


Logiciel de contrôle, analyse, traitement avec une cale en polymère de 15 mm sur une traverse présentant une fissure :





Logiciel de visualisation et d'analyse B-Scan avec une cale de 15 mm sur une traverse présentant une fissure :



Utilisable en chantier / sur ligne de production / Sonde déplacée par robot 6 axes et cobot

Utilisation de support ou préhenseur de sonde pour contrôle automatisé

