

Contrôle de soudure par Points – Système PHAsis

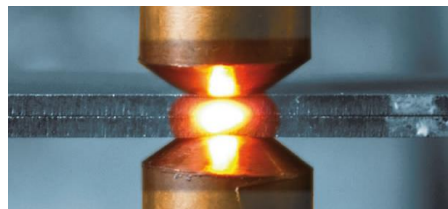
 **Système de mesures Ultrasons Phased Array Haute fréquence**



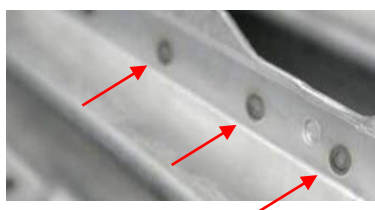
- ☐ Fréquence de travail de 0,5 à 25 MHz – Echantillonnage 100MHz – Résolution 16 Bits
- ☐ Sonde multiéléments pour contrôle de soudure par points – matrice de 121 éléments sur une surface de test de 9x9mm² – fréquence 20 MHz – résolution de mesure 0,35mm
- ☐ Logiciel d'exploitation inclus avec affichage de la cartographie du point de soudure en mode Phased Array via la détection par sonde multiéléments
- ☐ Applications : contrôle de soudure par points, détection sur surfaces fines, évaluation de collage sur pièces de faible épaisseur



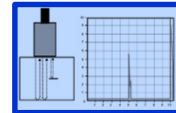
→ Inspection précise du point de soudure
D-SCAN



→ Contrôle de soudure par points sur pièces automobile



→ Intégration possible du capteur directement sur la machine



Caractéristiques de la console de mesure

- ❖ Dimensions : 220 x 200 x 90 mm
 - ❖ Poids : 3,5 kg (batterie incluse)
 - ❖ Ecran : 7" TFT, résolution 480 x 800
 - ❖ Coque aluminium / protection plastique
 - ❖ Indice de protection : IP 64
 - ❖ Batterie Li Ion 14,4V / autonomie 5 heures de fonctionnement
 - ❖ Alimentation / charge batterie : 230V/50Hz
 - ❖ Phase Array Interface : I-PEX 30046
 - ❖ Phase Array channels : 16/128 PR
 - ❖ Fréquence de Numérisation : 100 MHz
 - ❖ Amplitude de Résolution : 16 Bits
 - ❖ Connection réseau : Ethernet 10/100, RJ-45
 - ❖ Interface datas : USB type A
 - ❖ Amplitude Impulsion : +/-100V (200V pic-pic)
 - ❖ Durée impulsion : 5ns à 10,2 μ s – réglable par pas de 2,5 ns
 - ❖ Température d'utilisation : -10°C à +40°C
 - ❖ Température de stockage : -20°C à +60°C
- ❖ Logiciel d'exploitation Intégré permettant l'affichage du D-Scan de la sonde

Caractéristiques de la sonde

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| ❖ Type matrice 2D Phased Array | Nombre d'éléments : 11 x 11 |
| ❖ Fréquence : 20 MHz | Résolution : 0,35mm |
| ❖ Longueur de câble : 2,5 mètres | |

***Appareil en accord avec DIN EN ISO / IEC 17025:2005
ISO 9001 :2008 / EN 9100:2009***