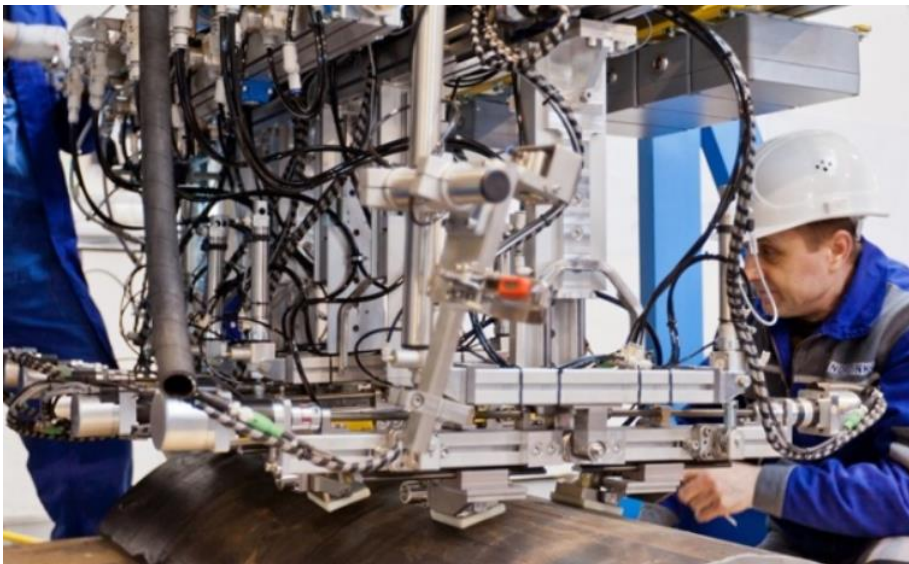
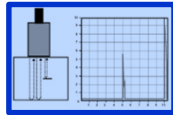


## Ultrasons EMAT – Contrôle de tubes

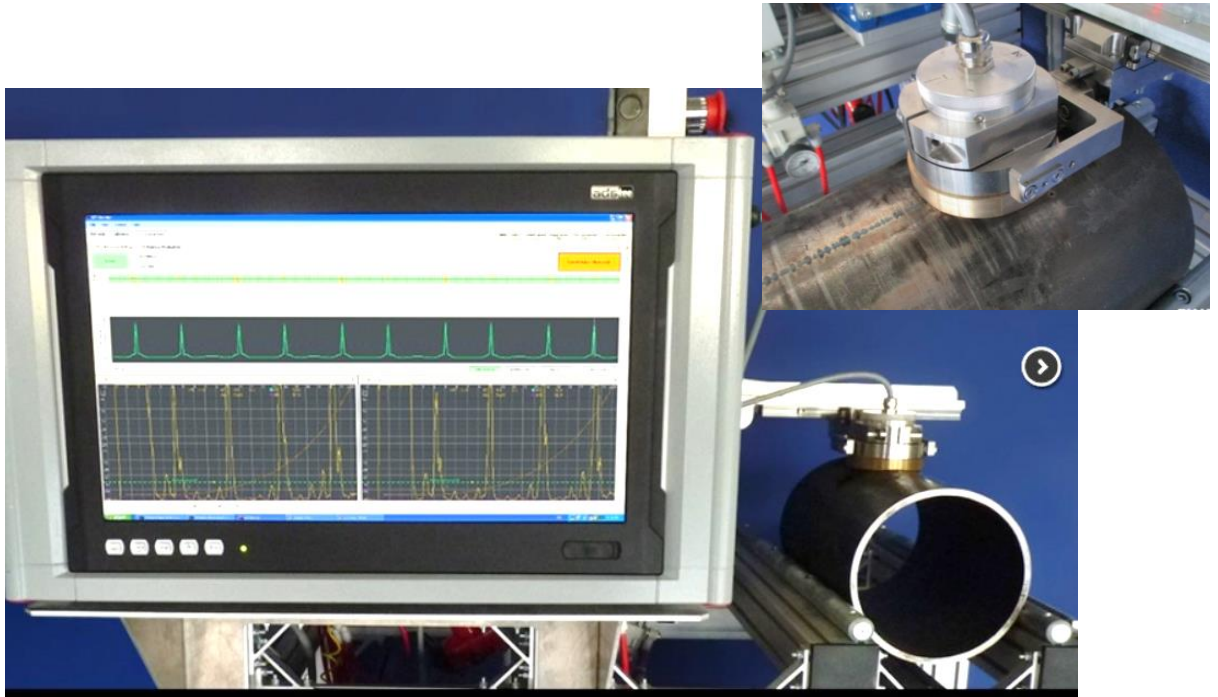


Système de contrôle de tubes / pipelines en lignes  
Très haute cadence de contrôle



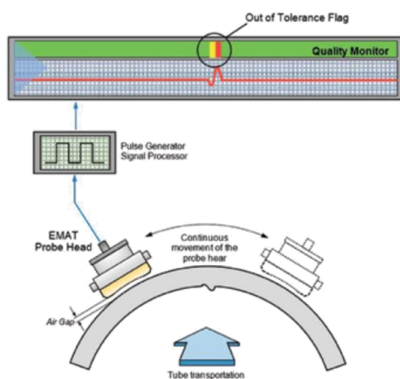


 **Technologie EMAT**  
Electromagnetic Acoustic Transducer

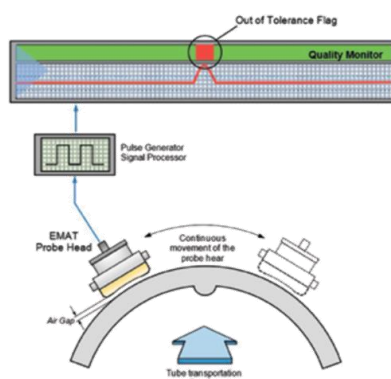


Contrôle par Ultrasons sans contact de tubes  
Epaisseur, défauts et cordons de soudures

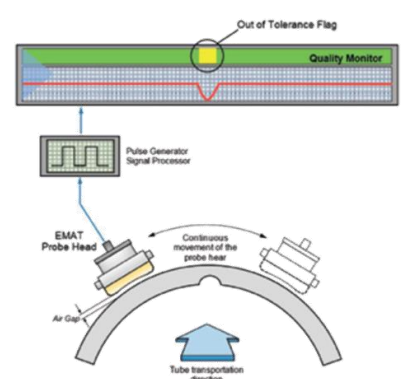
**Broken Cutting Ring**



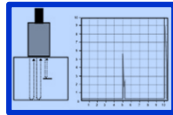
**Lack of Scarfing**



**Undercut**

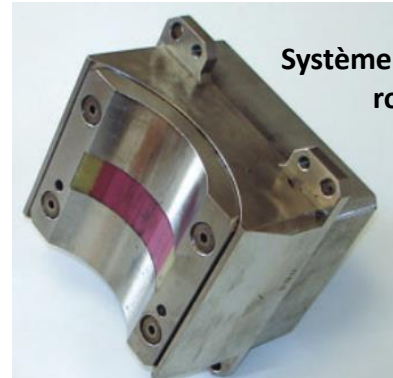


Type de défaut détecté au défilement



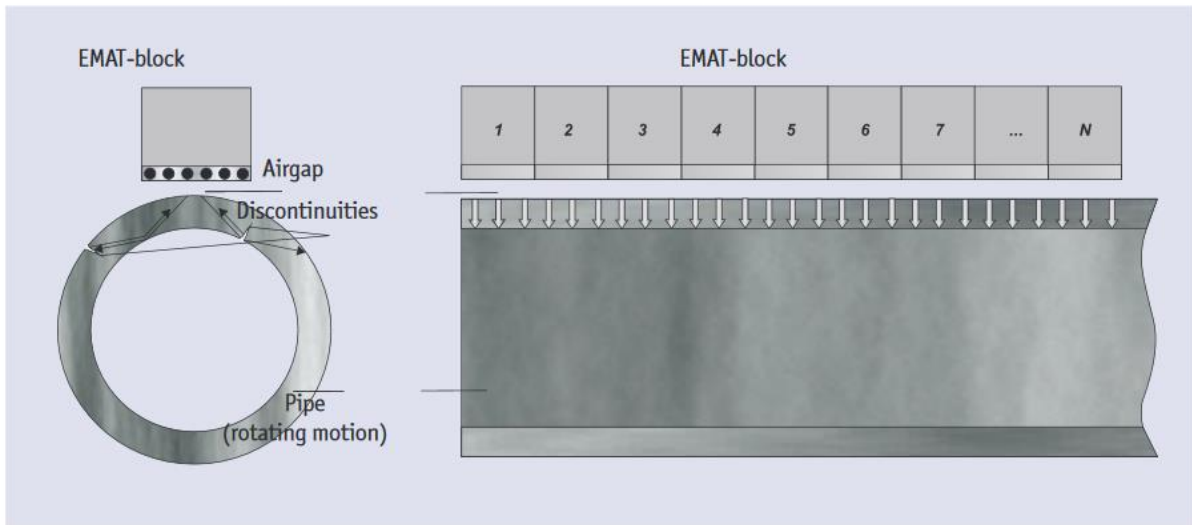
**Technologie EMAT**  
Electromagnetic Acoustic Transducer

Utilisable en multivoies 4 à 32 voies



Système EMAT robuste

Détection de défauts verticaux



Détection de défauts horizontaux / manque d'épaisseur

