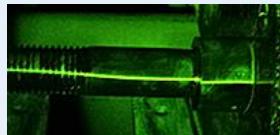
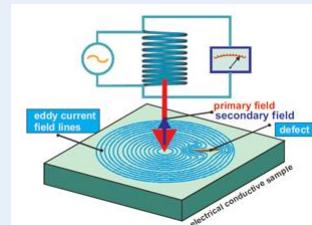
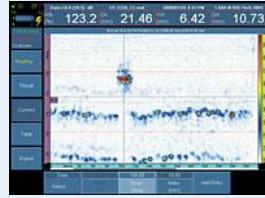


Expertises sur aciers et alliages

Détection de défauts

Type de défauts détectés sur pièces aciers	Méthodes	
Fissuration en surface	 	<i>Magnétoscopie</i> <i>Courants de Foucault</i> <i>Flux de fuite</i>
Pique en surface		<i>Ultrason surfacique</i> <i>Ressuage</i>
Inclusion de matière Porosité, corrosion Délamination Imperfection dans le volume	 	<i>Ultrason volumique</i> <i>Courants de Foucault</i> <i>Impulsionnel Basse fréquence</i>

Analyse de structure , métallurgie par méthodes AND

Grandeurs Mesurables	Méthodes
Caractéristiques mécaniques : <input type="checkbox"/> Modules mécaniques de Young E, cisaillement G, densité <input type="checkbox"/> Dureté, contraintes résiduelles (permanentes) <input type="checkbox"/> Contraintes appliquées, déformations	<i>Ultrasons</i> <i>Courants de Foucault</i>
Traitements thermiques <input type="checkbox"/> Profondeur, qualité de traitement	<i>Techniques magnétiques :</i> <i>Bruit Barkhausen</i> <i>Perméabilité</i> <i>Incrémentale</i> <i>Analyse harmonique</i>
Caractéristiques structurelles et physiques <input type="checkbox"/> Taille et orientation de grains <input type="checkbox"/> Phases métallurgiques, informations sur la macro et microstructure	